

品質管理体制

いつでもお客様にクオリティの高い製品を提供できるよう、クリモトは様々な品質管理体制を築いています。

ISO9001 (品質ISO) 取得

■クリモトグループISO9001 取得状況

登録組織名	登録日	登録番号	登録範囲 (組織)
(株)栗本鐵工所 鉄管事業部※1	1995年 1月20日	JQA-0766	加賀屋工場、堺工場、ピー・エス・ティ(株)、クリモト・トレーディング(株)、栗本物流(株)
(株)栗本鐵工所 住吉工場※2	1996年 5月17日	JQA-1281	
(株)栗本鐵工所 鉄構事業部	1996年 11月15日	JQA-1456	大阪臨海工場、全支社店
栗本建設工業(株)	1997年 12月12日	JQA-2037	
栗本商事(株) 堺事業所	1998年 4月10日	JQA-2277	
栗本化成工業(株)	1999年 5月28日	JQA-QM3393	滋賀工場、湖東工場、全事業所
(株)栗本鐵工所 環境事業部	2001年 8月24日	JQA-QM6980	栗建ビル、東京、名古屋、東北、北海道、九州
(株)佐世保メタル	2003年 3月25日	JQ1258A	
摩波東光五金有限公司	2004年 8月	0104Q126379R0S/3302	第一工場、第二工場

※1 2006年11月17日、加賀屋工場と堺工場が鉄管事業部として統合
 ※2 JQA-1436(機械事業部)を2005年8月5日統合

改善提案制度

昭和54年に仕事の効率化を図るため、全社的な改善推進委員会(クリモト中央提案委員会)が設置されました。以来、全社員を対象とした改善提案制度が実施されています。今年度は20,236件の提案が出され、その効果金額は前年の4億1,200万円を大きく上回る5億6,300万円となりました。



大阪臨海工場・加賀屋工場

大阪臨海工場と加賀屋工場では、環境マネジメント規格のISO14001、品質管理規格のISO9001、労働安全衛生マネジメントシステムのOHSAS18001を取得しています。



QCサークル

当社ではQCサークルが各工場にあります。QCはQuality Controlの略で、品質管理という意味。QCサークルでは現場の作業員たちが率先して、不良品防止や作業工程改善などの方策を考え、実施しています。



環境性報告

環境管理体制

2000年2月「栗本環境自主行動計画」を制定して以来、持続可能な社会の構築を目指し、全社員を挙げて計画を推進しています。

環境基本方針

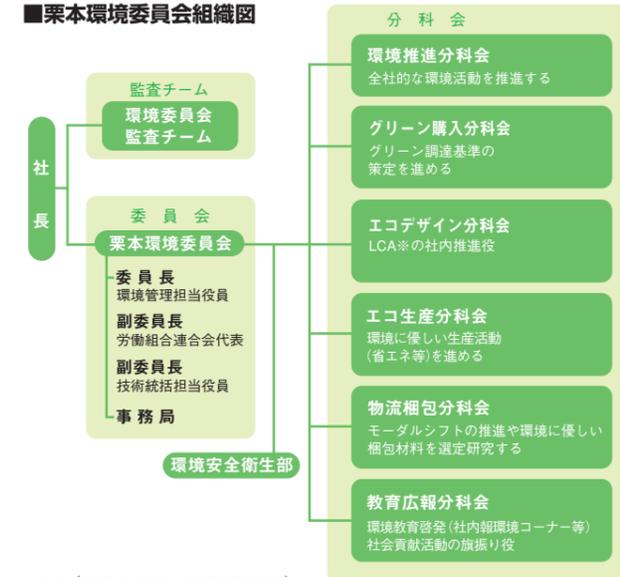
私たちは全ての事業活動において、水と大気と生命(いのち)の惑星、地球の環境にこだわったモノづくりに励むため次の活動を進めます。

- 1 効果的な環境保全活動の推進
 - 2 法規制等の順守および環境リスクの排除
 - 3 省エネルギー、省資源、廃棄物の削減、リサイクル
 - 4 環境調和型製品への移行推進および環境保全機器設備の開発
 - 5 社員の教育、啓発
 - 6 地域社会への貢献
- (制定日：1998年6月2日)

栗本環境委員会

1972年に設立した中央公害対策委員会から発展した組織で、1998年に設置しました。各事業所・事業部を横断的に結んでおり、具体的な実行を推進するための6つの分科会を設け環境自主行動計画の実現に向け、活動を推進しています。

■栗本環境委員会組織図



※LCA(LIFE CYCLE ASSESSMENT)
 製品の製造から廃棄までの全ての工程で環境負荷を把握、分析し評価する手法

日経環境経営度調査

日本経済新聞社が実施した第9回「日経環境経営度調査」において、製造業部門の330位になりました。

■「日経環境経営度調査」製造業部門におけるクリモトの順位

第1回	97位
第2回	—
第3回	128位
第4回	204位
第5回	237位
第6回	159位
第7回	200位
第8回	202位
第9回	330位



栗本環境自主行動計画

持続可能な循環型経済社会の構築に貢献していくため、2000年2月に栗本環境自主行動計画を制定しました。

- 地球温暖化対策
- ゼロ・エミッション構想の導入
- 環境負荷低減技術の集約・環境調和機器の開発
- 環境対応企業としての社内教育と広報活動の推進

という4つの重要課題について、行動目標を設定し、各事業所で目標達成のためにさまざまな活動を行っています。

地球温暖化、資源の枯渇、廃棄物の増大など、地球的、地域的環境問題が深刻化する中で、大量生産・大量消費・大量廃棄という経済構造の見直しや、それに伴う企業環境経営、企業生産活動のあり方についての早急な変革が求められている。このような状況の中において当社もあらゆる活動において環境との調和を一層強化し持続可能な循環型経済社会の構築に貢献していかなければならない。そのために栗本環境委員会および国際環境規格であるISO14001環境マネジメントシステム等の有効かつ効果的活用により環境保全創造活動、環境調和機器開発等の自主的、積極的な取り組みを推進することが極めて重要である。その認識の下、当面する重要課題である次の項目について自主行動活動を策定し環境行動指針とし、その推進に鋭意努力するものとする。(制定日：2000年2月22日)

ISO14001 (環境ISO) 取得

■クリモトグループISO14001 取得状況

登録組織名	登録日	登録番号	登録範囲 (組織)
(株)栗本鐵工所 大阪臨海工場	1998年 3月20日	JQA-E-90130	
(株)栗本鐵工所 住吉工場※1	1998年 3月27日	JQA-E-90144	
(株)栗本鐵工所 鉄管事業部 堺工場	1999年 12月3日	JQA-EM0613	クリモト・トレーディング(株)、栗本物流(株)
(株)栗本鐵工所 加賀屋工場	2000年 2月10日	JQA-EM0710	ピー・エス・ティ(株)
栗本建設工業(株)	2000年 7月21日	JQA-EM0939	本社、各支店
(株)栗本鐵工所 建材事業部	2001年 9月20日	E327	交野工場、古河工場
(株)栗本鐵工所 本社※2	2001年 11月9日	JQA-EM1887	全支社・支店
栗本化成工業(株) 湖東工場・滋賀工場	2001年 11月30日	JQA-EM1947	湖東工場、滋賀工場、全事業所

※1 泉北工場は、住吉工場へ統合されました。
 ※2 本社・支社店とは栗本鐵工所本社および支社店における営業・間接部門の全従業員を対象とした認証取得です。